



DARACLEAN

AQUEOUS CLEANERS

INHIBITOR 615

Inhibitor korozji

- Niskie poziomy pienia
- Odporny na twardą wodę
- Brak działania nitrującego
- Mała zawartość lotnych związków organicznych (VOC)
- Zgodny z dyrektywą RoHS
- Bezpieczny dla wielu metali
- Bez krzemianów
- Bez fosforanów
- Bez chloru i siarki

• **Bezpieczny i skuteczny**

DARACLEAN® 615 jest niepieniącym dodatkiem zapobiegającym rdzy i korozji. Zawiera zestaw inhibitorów i emulgatorów. Jest odporny na twardą wodę, łatwy do spłukiwania i nie pozostawia błonek mineralnych na powierzchniach elementów. Przewidziany do użycia ze spłukiwaniem zanurzeniowym i natryskowym, jest bezpieczny dla większości metali i nie jest agresywny dla aluminium, mosiądzu, miedzi i stopów tytanu.

• **Trwała ochrona**

DARACLEAN® 615 jest mieszaniną trzech różnych inhibitorów korozji i środka chelatującego do kondycjonowania twardej wody. Daje to doskonałą odporność powierzchni krytycznych elementów na szerokie spektrum korozji, bez osadzania mineralnego nalotu lub nierozpuszczalnych błonek. DARACLEAN® 615 tworzy jednocząsteczkową warstwę na czystych powierzchniach metali, stanowiącą barierę między metalem a obecnymi w otoczeniu utleniaczami i wilgocią. Zapewnia to doskonale zabezpieczenie przed utlenieniem, korozją i rdzą przy średnioterminowym składowaniu elementów. Jednocząsteczkową warstwę spłukuje się do czysta przy użyciu rozpuszczalnika, środka powlekającego lub czyszczenia wodnego.

DARACLEAN® 615 jest łatwy w użyciu i przechowywaniu. Typowe dawkowanie do zbiorników płuczających wynosi tylko 2 % do 10 %, co daje minimalne zużycie przy zapewnieniu pełnej ochrony. Środek jest skuteczny w zastosowaniach zanurzeniowych i natryskowych, przy bardzo niskich poziomach pienia i szerokim zakresie stabilności temperaturowej. Należy przechowywać DARACLEAN® 615 w dobrze wentylowanych pomieszczeniach w temperaturze od 4 do 38 °C. Zalecany okres składowania wynosi jeden rok.

Typowe zastosowania

Metoda czyszczenia	Stężenie	Temperatura	Typowy czas
Zanurzeniowa	2 – 10 %	27 – 82 °C	2 – 30 min
Ultradźwiękowa	2 – 10 %	27 – 82 °C	2 – 30 min
Natryskowa	2 – 10 % Zalecane 2 – 5 %	54 – 82 °C	0,25 – 3 min

* Należy zoptymalizować parametry robocze dla każdego indywidualnego zastosowania.

Przedstawiciel: NDT-System, Tel. 22 8325030, www.ndt-system.pl, biuro@ndt-system.com.pl

MAGNAFLUX

A Division of Illinois Tool Works Inc.

3624 WEST LAKE AVENUE ■ GLENVIEW, ILLINOIS 60026

TEL 847.657.5300 ■ FAX 847.657.5388

www.magnaflux.com

Dane techniczne mogą ulec zmianie bez zawiadomienia i bez zobowiązania.
Wersja 06K01 - © 2006 Magnaflux

INHIBITOR 615

Typowe własności

Wygląd	Przezroczysty; bezbarwny do białosłomkowego		
Zapach	Aminowy		
Poziom pienienia	Bardzo niski		
Temperatura mętnienia, 10 % w wodzie zdeminielizowanej	Brak do wrzenia; > 100 °C		
pH w temperaturze 25 °C	Koncentrat: 10,0 – 10,5	Roztwór 5 %: 9,4 – 9,8	
Przewodność w temp. 25 °C	14,8 mS		
Współczynnik załamania w temperaturze 25 °C	11,5 stopni Brix		
Ciężar właściwy	1,02		
Gęstość	1018,5 kg/m ³		
Napięcie powierzchniowe, 10 % w wodzie zdeminielizowanej	56 dyn/cm		
Ciśnienie pary w temp. 20 °C	18 mm Hg		
Lotne związki organiczne VOC (metodą EPA 24)	Koncentrat: 41 g/l	Roztwór 10 %: 4 g/l	
Korozja żeliwa	2 %: Doskonały	5 %: Doskonały	10 %: Doskonały 20 %: Doskonały

Metody badania stężenia

Zestaw testowy do metody titracyjnej

Wielkość próbki	10 ml	LUB	10 ml
Titrant	kw. 0,5N (HCl)		kw. 1,0N (HCl)
Wskaźnik	Fenoltaleina		Fenoltaleina
% DARACLEAN 615	0,25 x liczba kropli titranta		0,5 x liczba kropli titranta

Metoda przewodności

% DARACLEAN 615	Przewodność (μS) x 140
-----------------	------------------------



Ocena NFPA (koncentrat)

DARACLEAN® 615

18,9 l

P/N 01-6120-40

DARACLEAN® 615

208 l

P/N 01-6120-45

Przedstawiciel: NDT-System, Tel. 22 8325030, www.ndt-system.pl, biuro@ndt-system.com.pl

MAGNAFLUX

A Division of Illinois Tool Works Inc.

3624 WEST LAKE AVENUE ■ GLENVIEW, ILLINOIS 60026

TEL 847.657.5300 ■ FAX 847.657.5388

www.magnaflux.com

Dane techniczne mogą ulec zmianie bez zawiadomienia i bez zobowiązania.
Wersja 06K01 - © 2006 Magnaflux